FROTA DE LOCOMOTIVAS

DO – DIRETORIA DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO
GOR – GERÊNCIA DE MANUTENÇÃO DE MATERIAL RODANTE E OFICINAS
DORV – DEPARTAMENTO DE MANUTENÇÃO INDUSTRIAL, VEÍCULOS AUXILIARES E LOCOMOTIVAS

SISTEMA DE SINALIZAÇÃO DE BORDO

LOCO	MODELO	POTÊNCIA	SISTEMA		FUNCIONALIDADES				OBSERVAÇÃO
			ATCU	ATC	60 HZ	90 HZ	CAB SIGNAL	SPEED CONTROL	
6001	ALCO 244 E	1600 HP	●		●	●	●	●	► ATCU instalado, liberada para operação em 29/11/2012.
6002			●		●	●	●	●	► ATCU instalado, liberada para operação em 11/01/2013.
6003			●		●	●	●	●	► ATCU instalado, liberada para operação em 09/11/2012.
6004			●		●	●	●	●	► ATCU instalado, liberada para operação em 22/11/2012.
6005	ALCO GE 75 F1	1800 HP	●		●	●	●	●	► ATCU instalado, liberada para operação em 13/11/2012.
6006			●		●	●	●	●	► ATCU instalado, liberada para operação em 10/12/2012.
6007			●		●	●	●	●	► ATCU instalado, liberada para operação em 29/11/2012.
6008			●		●	●	●	●	► ATCU instalado, liberada para operação em 06/11/2012.
3157	GE U20 C	2000 HP		●	●	●	●	●	► CAB SIGNAL E SPEED CONTROL OPERACIONAIS.
3159				●	●	●	●	●	
3059	GE CATERPILAR	640 HP		●	●	●	●	●	► ATC instalado, liberada para operação em 06/09/2012.
6211	EMD22 PROGRESS RAIL	2200 HP		●	●	●	●	●	► CAB SIGNAL E SPEED CONTROL OPERACIONAIS.
6212				●	●	●	●	●	

LOCOMOTIVAS DIESEL-ELÉTRICAS – FICHAS TÉCNICAS

NUMERAÇÃO CPTM: 3059

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Fabricante: GE
Modelo: U-6-B
Potência: 640 hp
Quantidade: 01
Raio mínimo de curva: 23 m
Classe: B–B
Tração múltipla: até 02 unidades
Relação de engrenagem: 94:17
Procedência: n.d.
Ano de Operação: 1967

Velocidade
Máxima: 65 km/h
Mínima contínua: 12 km/h

Sistema de Comando
Tipo: eletro-pneumático
Pressão: 70 psi

Sistema de Freios
Tipo: ar comprimido

Pontos de Comando
Tração: 08

Capacidade
Reservatório Combustível: 1514 l
Sistema Água Resfriamento: 378 l

Dimensões
Comprimento: 11073 mm
Largura: 2743 mm
Altura: 3657 mm
Bitola: 1600 mm

Peso
Em marcha: 57.000 kg
por eixo: 14.250 kg

Sistema de ATC
ATC: Instalado
Modelo: Wabco 60/90 HZ
Cab-Signal: Operacional
Speed Control: Operacional

Registrador de Eventos: Instalado
Fabricante: SERATEC / TRAS 1000
Condicionador de Ar: Instalado
Fabricante: ELGIN/HAQI12B2FA
Homem Morto: Instalado
Projeto: CPTM

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Engate: tipo AAR-E
Roda: tipo F-36 (914 mm)

Truque
Construção: fundido
Peso total: (T1+T2) 10.200 kg

Eixo
Manga: 6” x 11”
Mancal: n.d.

Compressor
Tipo: WABCO 3 CDC
Quantidade: 01
Vazão: 6,3 m^3/min
Rotação: 1000 RPM

Ventilador do Radiador
Tipo: 41 D 730297 G3
Quantidade: 01
Diâmetro: n.d.
Rotação: 1400 RPM

Ventilador Motor Tração (General Electric)
Rotação: 1400 rpm
Quantidade: 01

Equipamento de freio
Tipo: 26 L
Fabricante: WABCO
Válvula de Controle: 26 F

Reservatório Principal
Capacidade: 2,4 m^3
Quantidade: 02

Cilindro de Freio
Tipo: UAH (8” x 8”)
Quantidade: 04

Areeiro
Capac. total: 0,34 m^3
Quantidade caixas: 02

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR DIESEL (NUMERAÇÃO CPTM: 3059)

Tipo: Caterpillar V-8 — Modelo: D379B

Ciclos: 4 tempos — Relação de compressão: 15,5:1

Diâmetro cilindro: 6,25” — Curso do pistão: 8”

Potência ponta do eixo: 700 hp

Rotação marcha lenta: 450 rpm — Rotação em regime: 1360 rpm

Turbo compressor: 02 Caterpillar 5S2795

Regulador (governador): eletropneumático

Capacidade do cárter: 235 l

Bomba de água
Tipo: centrífuga — Vazão: n.d.
Quantidade: 01

Bomba elevação de combustível
Tipo: engrenagem — Pressão: n.d.
Quantidade: 01

CARACTERÍSTICAS DE TRAÇÃO

LOCOMOTIVA	VELOCIDADE (km/h)				% PESO ADERENTE	
	20	40	60	80	25	30
Esforço de tração (kgf)	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
Potência (kW)	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	—	—

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS E DE TRAÇÃO

Gerador Principal (General Electric)
Tipo: 5 GT 601 C1
Potência: 640 hp — Rotação: 1300 rpm
Tensão nominal: 600 V — Tensão máxima: 1100 V
Corrente nominal: 750 A — Corrente máxima: 1600 A

Gerador Auxiliar (General Electric)
Modelo: 5 GMG 146 E1
Potência: 18 hp — Rotação: 2000 rpm
Tensão: 75 V — Corrente: 78 A

Excitatriz (General Electric)
Modelo: 5 GMG 146 E1
Potência: 5,6 hp — Rotação: 2000 rpm
Tensão: 100 V — Corrente: 43 A

Regulador de Tensão
Tipo: 17 FH C3
Tensão nominal: 75 V — Corrente: 15 A

Bateria (Saft)
Tipo: SRX190FRpp — Tensão: 64 V

Velocímetro
Tipo: 41A203361P4 — Fabricante: Chicago Pneumatic

Motor de tração (General Electric)
Modelo: 5 GE 761 A5 — Quantidade: 04
Tensão nominal: 600 V — Corrente regime contínuo: 655 A
Rotação máxima: 3100 rpm

Locomotiva GE-U6B

LOCOMOTIVAS DIESEL-ELÉTRICAS – FICHAS TÉCNICAS

NUMERAÇÃO CPTM: 6001, 6002, 6003 e 6004

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Fabricante: ALCO
Modelo: RS3
Potência: 1600hp
Quantidade: 04
Raio mínimo de curva: 45,7 m
Classe: B–B
Tração múltipla: até 04 unidades
Relação de engrenagem: 74:18
Procedência: n.d.
Ano de Operação: 1997 (modernização)

Velocidade
Máxima: 100 km/h
Mínima contínua: 19 km/h

Sistema de Comando
Tipo: eletro-pneumático
Pressão: 70 psi

Sistema de Freios
Tipo: ar comprimido e dinâmico

Pontos de Comando
Tração: 08
Freio dinâmico: n.d.

Capacidade

Reservatório Combustível: 3785 l
Sistema Água Resfriamento: 946 l

Dimensões
Comprimento: 16990 mm
Largura: 3054 mm
Altura: 4533 mm
Bitola: 1600 mm

Peso
Em marcha: 108.800 kg
por eixo: 27.200 kg

Sistema de ATCU
ATCU: Instalado
Modelo: Alstom
Cab-Signal: Operacional
Speed Control: Operacional

Registrador de Eventos: Instalado
Fabricante: SERATEC / TRAS 1000
Condicionador de Ar: Instalado
Fabricante: MÍDEA/42MAQA18S5
Homem Morto: Instalado
Projeto: CCC

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Engate: tipo AAR-E
Roda: AAR M 107-77 Classe C
Diâmetro 40“

Truque
Construção: fundido
Peso total: (T1+T2) 19.000 kg

Eixo
Manga: 6 $^{5}/_{8}$ “ x 11 $^{3}/_{4}$ “
Mancal: 4748677G11

Compressor
Tipo: WABCO 3 CDC
Quantidade: 01
Vazão: 6,3 m^3/min
Rotação: 1000 RPM

Ventilador do Radiador (embreagem magnética)
Tipo: 5 GDY 32 A1
Quantidade: 01
Diâmetro:
Rotação: 1300 RPM

Ventilador Motor Tração
Tipo: ALCO 1600RS
Quantidade: 02

Equipamento de freio
Tipo: 6 SL
Fabricante: WABCO
Válvula de Controle: 6 IKR

Reservatório Principal
Capacidade: 300 l
Quantidade: 02

Cilindro de Freio
Tipo: UAD (10” x 10”)
Quantidade: 08

Areeiro
Capac. total: 0,3 m^3
Quantidade caixas: 02

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR DIESEL (NUMERAÇÃO CPTM: 6001, 6002, 6003 e 6004)

Tipo: ALCO
Modelo: 244 E

Ciclos: 4 tempos
Relação de compressão: 13:1

Diâmetro cilindro: 228,6 mm
Curso do pistão: 266,7 mm

Potência ponta do eixo: 1600 hp

Rotação marcha lenta: 350 rpm
Rotação em regime: 1000 rpm

Regulador (governador): GE 17MG6D1

Capacidade do cárter: 757 l

Bomba de água
Tipo: centrífuga
Vazão: n.d.
Quantidade: 01

Bomba elevação de combustível
Tipo: GE 5 BC 76 AB 286
Pressão: 1,75 kgf/cm^2
Quantidade: 01

CARACTERÍSTICAS DE TRAÇÃO

LOCOMOTIVA	VELOCIDADE (km/h)				% PESO ADERENTE	
	20	40	60	80	25	30
Esforço de tração (kgf)	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
Potência (kW)	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	—	—

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS E DE TRAÇÃO

Gerador Principal (General Electric)
Tipo: 5 GT 581 A1
Potência: 1100 kW
Rotação: 1000 rpm
Tensão nominal: 600 V
Tensão máxima: 900 V
Corrente nominal: 2000 A
Corrente máxima: 3500 A

Gerador auxiliar (General Electric)
Modelo: 5 GY 27 A3
Potência: 16 hp
Rotação: 850 rpm
Tensão: 75 V
Corrente: 160 A

Excitatriz
Modelo: 5 AM 808-A3
Potência: 1,6 kW
Rotação: 2400 rpm
Tensão: 37 V
Corrente: 44 A

Regulador de Tensão
Tipo: 17 FH 28 J2
Tensão nominal: 75 V
Corrente: 15 A

Moto-alternador (General Electric)
Tipo: 5ATB75PA9 – 400 HZ
Tensão: 115 VAC
Rotação: 3700 rpm

Velocímetro (Engro)
Tipo: A700 CB

Bateria (Saft)
Tipo: SRX190FRpp 64v

Motor de tração (General Electric)
Modelo: 5 GE 752 C1
Quantidade: 04
Tensão nominal: 600 V
Corrente regime contínuo: 1080 A
Rotação máxima: 2280 rpm
Potência: 560 hp

Locomotiva ALCO RS3

LOCOMOTIVAS DIESEL-ELÉTRICAS – FICHAS TÉCNICAS

NUMERAÇÃO CPTM: 6005, 6006, 6007 e 6008

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Fabricante: ALCO
Modelo: RS3
Potência: 1800hp
Quantidade: 04
Raio mínimo de curva: 45,7 m
Classe: B–B
Tração múltipla: até 04 unidades
Relação de engrenagem: 74:18
Procedência: n.d.
Ano de Operação: 1997 (modernização)

Velocidade
Máxima: 100 km/h
Mínima contínua: 19 km/h

Sistema de Comando
Tipo: eletro-pneumático
Pressão: 70 psi

Sistema de Freios
Tipo: ar comprimido e dinâmico

Pontos de Comando
Tração: 08
Freio dinâmico: n.d.

Capacidade

Reservatório Combustível: 3785 l
Sistema Água Resfriamento: 946 l

Dimensões
Comprimento: 16990 mm
Largura: 3054 mm
Altura: 4533 mm
Bitola: 1600 mm

Peso
Em marcha: 108.800 kg
por eixo: 27.200 kg

Sistema de ATCU
ATCU: Instalado
Modelo: Alstom
Cab-Signal: Operacional
Speed Control: Operacional

Registrador de Eventos: Instalado
Fabricante: SERATEC / TRAS 1000
Condicionador de Ar: Instalado
Fabricante: MÍDEA/42MAQA18S5

Homem Morto: Instalado
Projeto: MPE

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Engate: tipo AAR-E
Roda: AAR M 107-77 Classe C
Diâmetro 40”

Truque
Construção: fundido
Peso total: (T1+T2) 19.000 kg

Eixo
Manga: 6 $^{5}/_{8}$ “ x 11 $^{3}/_{4}$ “
Mancal: 4748677G11

Compressor
Tipo: WABCO 3 CDC
Quantidade: 01
Vazão: 6,3 m^3/min
Rotação: 1000 RPM

Ventilador do Radiador (embreagem magnética)
Tipo: 5 GDY 32 A1
Quantidade: 01
Diâmetro:
Rotação: 1300 RPM

Ventilador Motor Tração
Tipo: ALCO 1600RS
Quantidade: 02

Equipamento de freio
Tipo: 6 SL
Fabricante: WABCO
Válvula de Controle: 6 IKR

Reservatório Principal
Capacidade: 300 l
Quantidade: 02

Cilindro de Freio
Tipo: UAD (10” x 10”)
Quantidade: 08

Areeiro
Capac. total: 0,3 m^3
Quantidade caixas: 02

Areeiro
Capac. total: 0,3 m^3
Quantidade caixas: 02

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR DIESEL (NUMERAÇÃO CPTM: 6005, 6006, 6007 e 6008)

Tipo: GE — Modelo: GE 7 F DL

Ciclos: 4 tempos — Relação de compressão: 13:1

Diâmetro cilindro: 228,6 mm — Curso do pistão: 266,7 mm

Potência ponta do eixo: 1800 hp

Rotação marcha lenta: 450 rpm — Rotação em regime: 1100 rpm

Turbo compressor: GE 126X1798

Regulador (governador): GE 138X1945-2

Capacidade do cárter: 1000 l

Bomba de água
Tipo: centrífuga — Vazão: n.d.
Quantidade: 01

Bomba elevação de combustível
Tipo: GE 5 BC 44 AB 2654 — Pressão: 2,8 kgf/cm^2
Quantidade: 01

CARACTERÍSTICAS DE TRAÇÃO

LOCOMOTIVA	VELOCIDADE (km/h)				% PESO ADERENTE	
	20	40	60	80	25	30
Esforço de tração (kgf)	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
Potência (kW)	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	—	—

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS E DE TRAÇÃO

Gerador Principal (General Electric)
Tipo: 5 GT 581 C1
Potência: 1100 Kw — Rotação: 1000 rpm
Tensão nominal: 600 V — Tensão máxima: 900 V
Corrente nominal: 2000 A — Corrente máxima: 3500 A

Gerador auxiliar (General Electric)
Modelo: 5 GY 27 A3
Potência: 16 hp — Rotação: 850 rpm
Tensão: 75 V — Corrente: 160 A

Excitatriz (General Electric)
Modelo: 5 GY 50 B1
Potência: 5,6 hp — Rotação: 850 rpm
Tensão: 100 V — Corrente: 43 A

Regulador de Tensão
Tipo: 17 FH 28 J2
Tensão nominal: 75 V — Corrente: 15 A

Bateria (Saft)
Tipo: SRX190FRpp — Tensão: 64 V

Velocímetro
Tipo: A700 CB — Fabricante: Engro

Motor de tração (General Electric)
Modelo: 5 GE 752 C1 — Quantidade: 04
Tensão nominal: 600 V — Corrente regime contínuo: 1080 A
Rotação máxima: 2280 rpm — Potência: 560 hp

Locomotiva ALCO RS3

LOCOMOTIVAS DIESEL-ELÉTRICAS – FICHAS TÉCNICAS

NUMERAÇÃO CPTM: 3157 e 3159

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Fabricante: GEBSA
Modelo: U-20-C
Potência: 2000 hp
Quantidade: 02
Raio mínimo de curva: 56,7 m
Classe: C–C
Tração múltipla: até 05 unidades
Relação de engrenagem: 93:18
Procedência: Brasil
Ano de Operação: 1981

Velocidade
Máxima: 103 km/h
Mínima contínua: 19 km/h

Sistema de Comando
Tipo: eletro-pneumático
Pressão: 4,9 kgf/cm^2

Sistema de Freios
Tipo: ar comprimido e dinâmico

Pontos de Comando
Tração: 08
Freio dinâmico: 07

Capacidade

Reservatório Combustível: 6359 l
Sistema Água Resfriamento: 760 l

Dimensões
Comprimento: 16954 mm
Largura: 2743 mm
Altura: 3072 mm
Bitola: 1600 mm

Peso
Em marcha: 120.000 kg
Por eixo: 20.000 kg

Sistema de ATC
ATC: Instalado
Modelo: Wabco 60/90 HZ
Cab-Signal: Operacional
Speed Control: Operacional

Registrador de Eventos: Instalado
Fabricante: SERATEC / TRAS 1000
Condicionador de Ar: Instalado
Fabricante: MÍDEA/42MAQA18S5

Homem Morto: Instalado
Projeto: CPTM

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Engate: tipo AAR-E (6 ¼" x 8" x 15")
Roda: tipo F-36 (914 mm)

Truque
Construção: fundido
Peso total: (T1+T2) 36.000 kg

Eixo
Manga: 6 ½" x 12 "
Mancal: HM 33444/HM133416 X D

Compressor
Tipo: 3 CDC
Quantidade: 01
Vazão: 6,3 m^3/min
Rotação: 1000 RPM

Ventilador do Radiador (embreagem magnética)
Tipo: 5 GDY 38 AB
Quantidade: 01
Diâmetro: 1510 mm
Rotação: 1300 RPM

Ventilador Motor Tração
Rotação: 2488 rpm
Quantidade: 01

Equipamento de freio
Tipo: 26 L
Fabricante: WABCO
Válvula de Controle: 26 F

Reservatório Principal
Capacidade: 1000 l
Quantidade: 02

Cilindro de Freio
Tipo: UAH (6" x 8")
Quantidade: 08

Areeiro
Capac. total: 0,51 m^3
Quantidade caixas: 02

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR DIESEL (General Electric)

Tipo: Cooper-Bessemer V-12 — Modelo: 7FDL-12

Ciclos: 4 tempos — Relação de compressão: 12,7:1

Diâmetro cilindro: 228,6 mm — Curso do pistão: 266,7 mm

Potência ponta do eixo: 2150 hp

Rotação marcha lenta — Rotação em regime: 1050 rpm

Turbo compressor: GE 7S 1408 A1

Regulador (governador): Woodword-PG Tipo: B 8554-192

Capacidade do cárter: 1045 l

Bomba de água
Tipo: centrífuga — Vazão: n.d.
Quantidade: 01

Bomba elevação de combustível
Tipo: engrenagem — Pressão: 5,27 kgf/cm^2
Quantidade: 01

CARACTERÍSTICAS DE TRAÇÃO

LOCOMOTIVA	VELOCIDADE (km/h)				% PESO ADERENTE	
	20	40	60	80	25	30
Esforço de tração (kgf)	22.500	11.750	7.750	5.080	27.495	32.994
Potência (kW)	1.224,9	1.279,3	1.265,7	1.106,2	—	—

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS E DE TRAÇÃO

Gerador Principal (General Electric)
Tipo: 5 GT 581 C11
Potência: 1440 kW — Rotação: 1050 rpm
Tensão nominal: 600 V — Tensão máxima: 1040 V
Corrente nominal: 2400 A — Corrente máxima: 3300 A

Gerador auxiliar (General Electric)
Modelo: 5 GY 27 F1
Potência: 12kW — Rotação: 850 rpm
Tensão: 75 V — Corrente: 160 A

Excitatriz
Modelo: 5 GY 50 C1
Potência: 4,3 kW — Rotação: 850 rpm
Tensão: 100 V — Corrente: 43 A

Regulador de Tensão
Tipo: 17 FH 2C B2
Tensão nominal: 75 V — Corrente: 15 A

Bateria (Saft)
Tipo: SRX190FRpp — Tensão: 64 V

Velocímetro
Tipo: elétrico RT-9 e A16 — Fabricante: Hasler

Motor de tração (General Electric)
Modelo: 5 GE 761 A12 — Quantidade: 06
Tensão nominal: 600 V — Corrente regime contínuo: 655 A
Rotação máxima: 3100 rpm

Locomotiva GE U20-C

LOCOMOTIVAS DIESEL-ELÉTRICAS – FICHAS TÉCNICAS

NUMERAÇÃO CPTM: 6211 e 6212

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Fabricante: Progress Rail

Modelo: PR22

Potência Bruta: 2.200 HP

Quantidade: 02

Potência disp. para tração: 2050 HP

Raio mínimo de curva: 80 m

Classe: Truque C-C

Tração múltipla: até 03 unidades

Relação de engrenagem: 96:15

Tanque Óleo Diesel: 6200 l

Bitola: 1600 mm

Cárter: 318 l

Água de Refrigeração: 490 l

Ano de Operação: 2022

Velocidade Máxima: 100 Km/h

Velocidade Mínima Contínua: 15 km/h

Esforço trator Contínuo: 30.000 kgf

Esforço trator Partida: 33.000 kgf

Esforço de frenagem (pico): 19.000 kgf

Dimensões (L x A x C): 2,88 m x 3,81 m x 18,5 m

Sistema de Freios: Freio Eletrônico CCBII

Capacidades

Reservatório Combustível: 6200 l

Sistema Água Resfriamento: 583 l

Areeiro: 0,8 m³

Reservatório Principal: 410 l cada (2 x)

Sistema Eletrônico de Controle

Modelo: SAL-05

Pontos de Comando

Freio dinâmico: 9

Tração: 9

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Engate: tipo AAR-E (6 ¼ " x 8 " x 15 ")

Roda: A-40 (40" (1016 mm)

Truque

Modelo: GFC

Bitola: larga (1,600 mm)

Características: sem-bolster, três-eixos, semi-radial

Sapatas: Fenólicas

Cilindro de Freio: UAH 6"x8"

Quantidade: 04 por truque (total de 08)

Eixo

Manga: 6 1/2x12"

Mancal: Cartucho "F"

Compressor

Modelo: WLNA9CQ (Alternativo)

Fabricante: Gardner Denver

Vazão: 220CFM @140 psi

Quantidade: 01

Rotação: 200 -1050 RPM

Ventilador do Radiador

Modelo: Radiator Fan (40147679)

Quantidade: 01

Diâmetro: 1372 mm

Registrador de Eventos

Modelo: Power View

Fabricante: Progress Rail

Ar Condicionado

Modelo: Ekycool

Fabricante: Ekyrail

Capacidade: 15.000 BTU

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR DIESEL

Fabricante: CAT

Modelo: 3512B HD (Injeção Eletrônica)

Ciclos: 4 tempos

Relação de compressão: 14,7:1

Diâmetro cilindro: 170 mm

Curso dos Êmbolos: 215 mm

Potência: 2200 hp

Número de Cilindros: 12

Rotação marcha lenta: 600 rpm

Rotação em regime: 1800 rpm

Dimensões máx (aprox.): 3121 (C) x 1785 (L) X 2091 (H) mm

Peso: 6537 kg

Capacidade: 318 l

ATC: Instalado

Cab-Signal: Operacional

Modelo: Wabco 60/90 HZ

Speed Control: Operacional

Bomba d'água

Tipo: centrífuga

Quantidade: 02

Potência: 3 HP

Bomba de combustível

Tipo: Deslocamento Fixo

Quantidade: 01

Pressão: 90 PSI

Bateria

Modelo: LFPM-57150

Tensão: 57,6V

Corrente: 150 Ah

Peso: ~75 kg

Dimensões (L x A x P): 303 x 192.9 x 720 mm

Quantidade: 02

Conversor AC/DC

Modelo: DCB

Potência: 40 kW

Tensão de Entrada: 220 Vac

Tensão de saída: 74 Vdc

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS E DE TRAÇÃO

Gerador Principal

Modelo: WEG-GTA450

Potência: 1700 kVA

Tensão: 660 VAC

Rotação: 1800 RPM

Motor de Tração

Modelo: A2909-LV

Pólos: 4 (quatro)

Tipo: AC

Tensão Máx: 1100 Vac

Potência Máx.: 500 kW

Soprador Motor de Tração

Modelo: ECSI-130-135-500TD

Quantidade: 02

Potência: 10 cv

Vazão: 7800 m³/h

Inversor de Tração (refrigeração: água)

Modelo: ZTIN

Tensão: 0 – 1200 Vdc

Corrente de Saída: 0 – 450 A

Quantidade: 06

Chopper

Modelo: ZCH-06

Tensão: 0 – 1200 Vdc

Corrente de Saída: 0 – 1200 A

Quantidade: 03

Inversor Auxiliar

Modelo: ZIT - PA01176

Quantidade: 04

Frequência de Saída: 2 – 145 Hz

Tensão entrada: 300–800 Vdc

Corrente de Saída Máxima: 150 A

Potência Máxima: 75 kW

Locomotiva EMD22